

VIOALC #1500

1). 특징

1. CERAMIC FIBER와 파인세라믹분말을 혼합하여 부정형 분말 상태인 섬유질의 분말 형태이다.
2. CERAMIC FIBER가 급열, 급냉의 열충격에 강하여 크랙이 발생하지 않는다.
3. 열에 의한 열팽창이 적어 체적안정성이 크다.
4. 에너지절감의 효과를 얻을 수 있다.
5. 단열성과 내화성이 우수한 제품이다.

2). 품질특성

| | | |
|--------------------------|--------------------------------|------------|
| 화학성분 (%) | Al ₂ O ₃ | 57~64 |
| | SiO ₂ | 27~34 |
| 밀도(g/cm ³) | 105°C 건조후 | 1.10~1.20 |
| | 1,200°C x 3hrs | 1.05~1.15 |
| 체적변화(%) | 110°C 건조후 | -0.01~0.04 |
| | 1,000°C x 3hrs | -0.8~1.2 |
| 열전도율(Kcal/mh°C) | 500°C | 0.15~0.20 |
| | 1,200°C | 0.20~0.26 |
| 곡강도(Kg/cm ²) | 110°C 건조후 | 40±10 |
| | 최고사용온도(1500°C)소성후 | 20±5 |
| 시공량(Kg/m ³) | 1,150 | |

3). 사용방법

(1) 혼합 (Mixing)

혼합시 물은 깨끗한 물을 사용하며 물의 양은 46~50%를 지켜야 한다.

물의 양에 따라 제품의 성질이 틀린다. 일반적인 케스타블 배합과 같이 가운데부터 혼합한다.

(2) 주입(Pouring)

- ① 주입시 일반적으로 케스타블 장비로 사용할 수 있다.
- ② 금속이나 목재몰드를 사용하며 주입시 진동을 시킨다.
- ③ 진동시설이 부족한 경우 물의 양을 적게 사용한다.
- ④ 안전하고 쉽게 분리하기 위해 몰드내벽에 그리스 등 이형제를 바른다.

(3) 분리 및 강화

- ① 주입후 24시간 동안 상온에서 경화시킨다.
품질 안정을 요하면 24시간 더 경화시킨다.
- ② 주입후 경화 및 건조속도가 빠를 경우 비닐이나 방수천으로 덮어 방지한다.

(4) 건조

- ① 갑작스런 열은 좋지 않다.
- ② 반드시 경화후 핸드버너 등으로 조심스럽게 건조시킨다.

4). 용도

비철금속용해로. 제철소. 가열로. 일반공업로. 소각로 등에 사용한다.

